

Bandes Epaises Thicker Coils

ALLIAGE / ALLOY : 5005 (AG 0,6)
ETAT / TEMPER : H18 (4/4 dur - 4/4 hard)
ASPECT / SURFACING : Lisse (Mill finish) / Gravé Stucco (Stucco embossed)
 Laqué (Laquered): Vert, bordeaux ou autre, nous consulter (Green, burgundy or other, please consult)

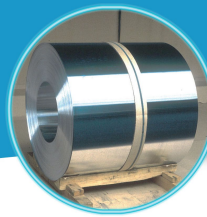
DIMENSIONS (mm)		TOLERANCES (mm)	
EPAISSEUR / THICKNESS	ETAT / TEMPER	MINI	MAXI
0,40	H18	- 0,04	+ 0,04
0,50 - 0,60 - 0,70 - 0,80	H18	- 0,05	+ 0,05
1,00	H100	- 0,06	+ 0,06
LARGEUR / WIDTH		MINI	MAXI
970			
984		-0	+ 4
1200			
DIAMÈTRE INTÉRIEUR / INTERNAL DIAMETER		MINI	MAXI
270		-0	+30
400		-0	+30
508		-8	+30

CARACTERISTIQUES MECANIQUES / MECHANICAL CHARACTERISTICS

RESIST ANCE MECANIQUE / STRENGTH	ETAT / TEMPER	Rm (MPa)	
		MINI	MAXI
	H18	185	-

ALLONGEMENT / STRECHING	ETAT / TEMPER	(A %)	
		MINI	MAXI
	H18	1	-

CONDITIONNEMENT / PACKAGING	POIDS COLIS (kg)	
	Berceau (axe vertical) et caisse Eye to the side	Palette (axe vertical) Eye to the sky
	MINI : 1 500 MAXI : 2 500	MINI: 800 MAXI : 1 200



Bandes Minces Slim Coils

ALLIAGE / ALLOY : 5005 (AG 0,6)
ETAT / TEMPER : H18 (4/4 dur - 4/4 hard)
ASPECT / SURFACING : Lisse (Mill finish) / Gravé Stucco (Stucco embossed)
 Laqué (Laquered): Vert, bordeaux ou autre, nous consulter (Green, burgundy or other, please consult)

DIMENSIONS (mm)		TOLERANCES (mm)	
EPAISSEUR / THICKNESS	ETAT / TEMPER	MINI	MAXI
0,26 - 0,28 - 0,32 - 0,35	H18	- 0,04	+ 0,04
LARGEUR / WIDTH		MINI	MAXI
970			
984		-0	+ 4
1200			
DIAMÈTRE INTÉRIEUR / INTERNAL DIAMETER		MINI	MAXI
270		-0	+30
400		-0	+30
508		-8	+30

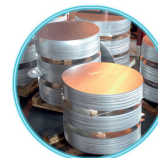
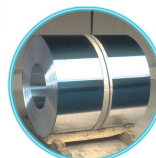
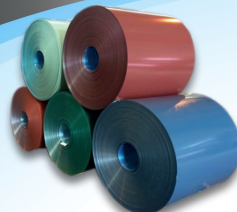
CARACTERISTIQUES MECANIQUES / MECHANICAL CHARACTERISTICS

RESIST ANCE MECANIQUE / STRENGTH	ETAT / TEMPER	Rm (MPa)	
		MINI	MAXI
	H18	185	-

ALLONGEMENT / STRECHING	ETAT / TEMPER	(A %)	
		MINI	MAXI
	H18	1	-

Catalogue

Semi-finished Products
Produits Semi-finis





Disques Discs



Formats Flat Sheets



Tôles planes Flat Sheets

ALLIAGE/ALLOY : 1200
ETAT/TEMPER : Recuit (O) - H12 (1/4 dur - 1/4 hard)* - H14 (1/2 dur - 1/2 hard) (*) possible si ép > 0,80
ASPECT/SURFACING : Lisse (Mill finish)

DIMENSIONS (mm)		TOLERANCES (mm)	
EPAISSEUR / THICKNESS		MINI	MAXI
0,50 - 0,60 - 0,70		- 0,05	+ 0,05
0,80 - 0,90 - 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,50		- 0,06	+ 0,06
1,60 - 1,80 - 2,00		- 0,07	+ 0,07
2,20		- 0,08	+ 0,08
DIAMÈTRE / DIAMETER		MINI	MAXI
135, 160, 190			
200, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 285, 290			
320, 330, 340, 350, 360, 390			
400, 420, 430, 450, 540, 550, 560, 570		- 0	+ 1 ⁽¹⁾
580, 590, 600, 610, 620, 630, 640, 650			
660, 670, 680, 690, 700, 710, 720, 730		- 0	+ 3 ⁽²⁾
750, 770, 780, 790, 800, 810, 820, 830			
840, 850, 860, 880, 890, 910, 920, 930, 940		- 0	+ 4

Note: le couple diamètre/épaisseur dépend de la disponibilité des outils de coupe (1) Pointonnage: D<530 + 540,590,650 (2) Cisailage: D>550 (sauf 590,650)

CARACTERISTIQUES MECANIKES / MECHANICAL CHARACTERISTICS

RESISTANCE MECANIQUE / STRENGTH	ETAT / TEMPER	MINI	MAXI
Rm (MPa)			
Recuit		75	105
H12		95	135
H14		115	155

ALLONGEMENT / STRECHING	ETAT / TEMPER	MINI	MAXI
Rm (MPa)			
Recuit		22	-
H12		4	-
H14		3	-

TAUX DE CORNE	MINI	MAXI
Disques pour repoussage (Hand spinning quality)	-	12%
Disques pour emboutissage (Deep drawing quality)	-	6%

CONDITIONNEMENT / PACKAGING

Palettes
 MINI : 400 MAXI : 1 600
 POIDS COUS (kg)

Caisse
 MINI : 800 MAXI : 2 200
 PALETTEUR
 MAXI : 800

ALLIAGE/ALLOY : 5005 (AG 0,6)
ETAT/TEMPER : H14 (1/2 dur - 1/2 hard) / H16 (3/4 dur - 3/4 hard) / H18 (4/4 dur - 4/4 hard)
ASPECT/SURFACING : Lisse (Mill finish) / Gravé Stucco (Stucco embossed) > ou = 0,32
 Gravé 102T (Embossed 102T) > ou = 0,35 / Laqué (Laquered) > ou = 0,50

DIMENSIONS (mm)		TOLERANCES (mm)	
EPAISSEUR / THICKNESS		MINI	MAXI
0,26 - 0,28 - 0,32 - 0,35 - 0,40		- 0,04	+ 0,04
0,50 - 0,60 - 0,70		- 0,05	+ 0,05
LARGEUR / WIDTH		MINI	MAXI
970		- 0	+ 4
984			
1000			
LONGUEUR / LONGUEUR		MINI	MAXI
2 000 à 3 000		- 0	+ 6
		- 0	+ 8
		- 0	+ 0,2%L
EQUERRA GE / SQUARE		MINI	MAXI
Longueur ac - bd		- 5	+ 5

CARACTERISTIQUES MECANIKES / MECHANICAL CHARACTERISTICS

RESISTANCE MECANIQUE / STRENGTH	ETAT / TEMPER	MINI	MAXI
Rm (MPa)			
H14		145	185
H16		165	205
H18		185	-
		(A %)	
ALLONGEMENT / STRECHING	ETAT / TEMPER	MINI	MAXI
H14		-	-
H16		2	-
H18		1	-

ALLIAGE/ALLOY : 1 200 (A4) / 5005 (AG 0,6)
ETAT/TEMPER : H12 (1/4 dur - 1/4 hard) / H14 (1/2 dur - 1/2 hard) / H18 (4/4 dur - 4/4 hard)
ASPECT/SURFACING : Lisse (Mill finish)

DIMENSIONS (mm)		TOLERANCES (mm)	
EPAISSEUR / THICKNESS		MINI	MAXI
0,80		- 0,05	+ 0,05
1,00		- 0,06	+ 0,06
1,50		- 0,07	+ 0,07
2,00		- 0,08	+ 0,08
LARGEUR / WIDTH		MINI	MAXI
1 000		- 0	+ 4
LONGUEUR / LONGUEUR		MINI	MAXI
1 000 à 3 000		- 0	+ 6
EQUERRA GE / SQUARE		MINI	MAXI
Longueur ac - bd		- 5	+ 5

N.B: autres épaisseurs, nous consulter. Another thickness, please consult.

CARACTERISTIQUES MECANIKES / MECHANICAL CHARACTERISTICS

ETAT / TEMPER	RM	Alliage 5005		Alliage 1 200		Allongement Stretching	
		MINI	MAXI	MINI	MAXI	5005	1200
H12		125	165	95	135	2%	4%
H14		145	185	115	155	2%	3%
H18		185	-	150	-	1%	2%

CONDITIONNEMENT / PACKAGING : Caisses/Case
 Palettes/Pallettes