

Les produits semi-finis laqués

SOCATRAL propose une large gamme de produits en aluminium laqué destinés aux marchés industriels et aux consommateurs finaux permettant ainsi de trouver la solution la mieux adaptée aux attentes de ces marchés.

Nos produits sont disponibles aux épaisseurs recommandées par la norme camerounaise : 0,35mm, 0,50mm, 0,60mm, 0,70mm.

Nous offrons tous les autres épaisseurs à la demande.

Le système de peinture :

Pour une qualité optimale de nos produits laqués, nous appliquons au rouleau des épaisseurs de peinture et vernis différentes en fonction du type de bande (mince ou épaisse).

Épaisseur de la bande (mm)	Épaisseur peinture sèche	Épaisseur vernis
0,35	15 µm	0
0,40	17 µm	3 µm
5/10		
6/10		
7/10		
8/10		

Couleurs et RALS disponibles

Couleurs		RALS		Couleurs		RALS	
Bleu Ardoise	RAL 5008	Vert Pastel	RAL 6021	Noir foncé	RAL 9005		
Bordeaux	RAL 8015	Rouge vif	RAL 3020				
Brun Cuivre	RAL 8004	Jaune vif	RAL 1021				
Vert Forêt	RAL 6005						

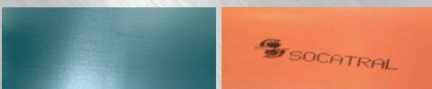
Nous offrons ces couleurs et bien d'autres à la demande.



Bobines laquées

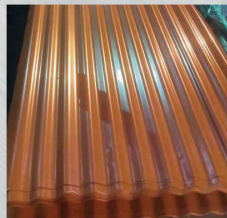
Les produits finis laqués

Pour mieux reconnaître nos produits sur le marché et les différencier des produits concurrents, les tôles SOCATRAL sont pourvues d'un marquage laser « Socatral ». D'autre part toutes les tôles laquées d'épaisseur supérieure à 0,35 mm sont recouvertes d'une couche de vernis bleu.



Épaisseurs standards disponibles

Épaisseur	Poids (au kg/ Ml)	Longueur max
35/100	0,93	2 et 3 m
5/10	1,33	2 à 7m
6/10	1,59	2 à 12m
7/10	1,87	2 à 12m
8/10	2,66	2 à 12 m



Tôles ondulées laquées

Nos produits sont disponibles aux épaisseurs recommandées par la norme camerounaise : 0,35mm, 0,50mm, 0,60mm, 0,70mm.

Nous offrons à nos clients ces épaisseurs standards et bien d'autres disponibles à la demande.

alucam
compagnie camerounaise d'aluminium



Siège commercial : B.P. 291 Edéa - Cameroun
Tél. : (+237) 233 50 47 31 / (+237) 233 50 44 00
Fax : (+237) 233 50 47 37
e-mail : ventes.socatral@groupealucam.com
www.groupealucam.com

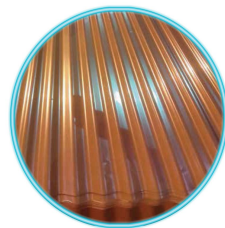
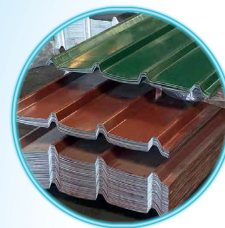
alucam
compagnie camerounaise d'aluminium



alucam
compagnie camerounaise d'aluminium



Catalogue Painted Products
Produits Laqués



alucam
compagnie camerounaise d'aluminium





DIAGRAMME DU PROCÉDÉ DE LAQUAGE

Socatra a réalisé des investissements importants pour la modernisation de son outil de production. C'est ainsi qu'elle a installé depuis 2016 une ligne de laquage, la première en Afrique Centrale.

Répondant aux normes internationales de santé, sécurité et environnement, elle permet désormais de mettre sur le marché des tôles de couleur 100% en aluminium. Le prétraitement et la peinture des bobines sont réalisés selon les normes internationales les plus élevées en utilisant des systèmes de peinture développés avec les meilleures technologies de peinture disponibles

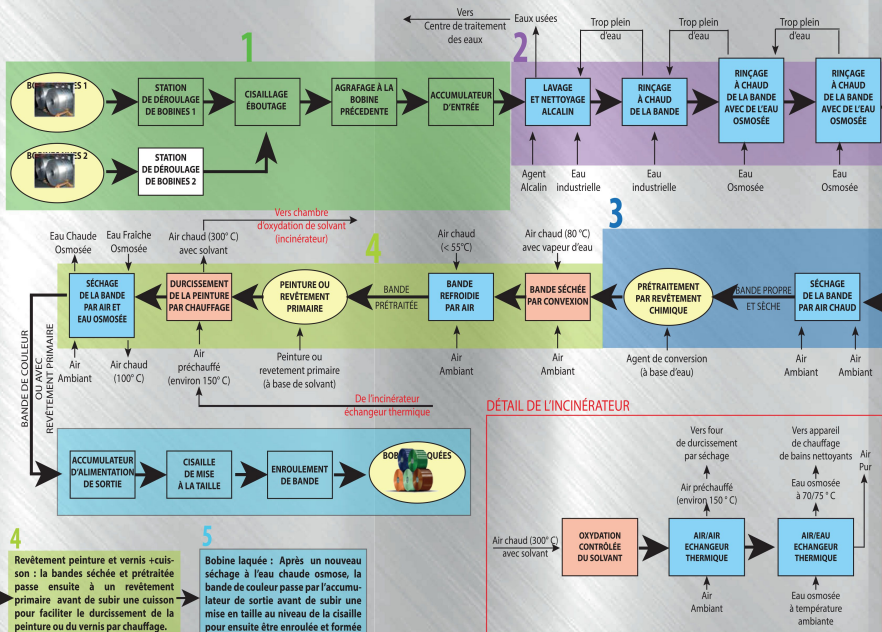
1 réception des bobines : les bobines nues issues du laminage sont reçues et montées sur les différents dérouleurs pour être laquées.

2 Dégraissage et rinçage : Après la réception de la bobine au niveau des dérouleurs, la bande déroulée est agrafée pour ensuite être dégraissée et soigneusement nettoyée. Les bandes déroulées sont ainsi débarrassées de toute impureté.

3 Prétraitement chimique et séchage : après le rinçage à chaud de la bande à l'eau osmosée, elle subit un séchage par air chaud avant de passer au prétraitement chimique.

4 Revêtement peinture et vernis + cuisson : la bande séchée et prétraitée passe ensuite à un revêtement primaire avant de subir une cuisson pour faciliter le durcissement de la peinture ou du vernis par chauffage.

5 Bobine laquée : Après un nouveau séchage à l'eau chaude osmose, la bande de couleur passe par l'accumulateur de sortie avant de subir une mise en taille au niveau de la cisaille pour ensuite être enroulée et formée la bobine laquée.



Tests et Contrôle qualité :

Pour garantir la qualité de nos produits laqués, nous réalisons des contrôles et tests à chaque étape de notre processus de laquage.

Étape	Contrôle Qualité
Avant revêtement	- Test d'épaisseur de bande nue - Tests de largeur - Planéité
Pendant le revêtement	- Brillance - épaisseur peinture / vernis
Après le revêtement	- résistance - Test d'adhérence - Test de pliage - Flexibilité

