

COMPTE RENDU REUNION ORDINAIRE DU CHSCT N°3/24 DU 26/09/2024 AU CDC

PRESENTS:

MM. Symphorien TSALA EBOUGA – Emile KANSE – Gabriel ZANG – Serge IMOMA – Issa MOHAMADOU – Simplicie KOUAMO – Thomas MANGA – Lucien MBAG – Stéphane YOUAGNI – Simon BELL – Didier NOKO – Louis-Douleur TONYE – Pierre MAKANG – Dr Emmanuel MBIA – Yves EKO – Benjamin OKALA – Hermann SIMO – Keynes. DOUANLA – David D-ALMEIDA – Daniel BISSEMB – Alain TONGO – Francis TCHOKONTE – Tonye TONYE – Michel BINONG (CNPS) - Mme Persis MBANGSI – Mme Noëlle MASSO (CNPS) – Mme ABOUDI (Délégation du travail)

ORDRE DU JOUR :

APL	(15mn)
Visite des ateliers et débriefing sur les thèmes :	(60mn)
Thème 1 : GESTION DES SUBSTANCES DANGEREUSES	
Thème 2 : ERGONOMIE + PRESERVATION DE LA MAIN	
Thème 3 : MATERIAUX EN FUSION	
Thème 4 : ECRASEMENT CHUTE D'OBJETS EN HAUTEUR	
Thème 5 : ESPACES DE VIE (TOILETTES + RÉFECTOIRES)	
Débriefing en salle	(25mn)
Revue CDC	(15mn)
Revue HSE Usine	(15mn)
Tour de table	(15mn)
Mot du Président	(10mn)

1. APL

Un vendeur a été pris de malaise au niveau de la cantine de l'usine, a chuté à proximité d'une marmite contenant de l'huile chaude. La victime a été secourue et mise hors de la zone à risque. Un point a été fait avec sa famille pour l'éloigner du feu.

2- Visite des ateliers et débriefing sur les thèmes

3- Débriefing en salle

Groupe 1 : BROCHOT

GESTION DES SUBSTANCES DANGEREUSES

Points positifs +

- Propreté de l'atelier
- Fondamentaux visibles en place et propres
- Connaissance des opérateurs sur le dernier accident survenu dans le service et les mesures prises
- Présence des extincteurs et douche incendie dans l'atelier

Points à améliorer :

- Siège engin 339 avec le revêtement déchiré
- Extincteur engin 339 avec macaron illisible
- Fondamental visible barrière accès zone stockage lingots 16 inexistant
- Fosses fours 1 et 2 et chaîne de coulée non éclairées
- Présence d'huile et eau dans les fosses du four 1 et four 2
- Rétention sous brûleur four 2 sale
- Canne pyrométrique posée à proximité du tableau des irritants avec risque de brûlure
- Cercleuse auto inopérante (Utilisation de la cercleuse manuelle)
- Coffret malaxeur derrière tableau Brochot ouvert



- Le four 2 à la descente se pose sur le bac de métal sous portillon

Groupe 2 : SCIE GUINOT

ERGONOMIE + PRESERVATION DE LA MAIN

Points positifs +

- Atelier propre
- Flexibles utilisés sur les équipements avec anti-fouets
- Les check-lists de contrôle des équipements sont bien renseignés

Points à améliorer :

- Carter du centreur grille usé laissant des trous
- Cage de protection du scieur avec métal déployé dessoudé par endroit
- Présence des grosses nappes d'eau dans l'atelier
- Porte d'accès de la cabine de la Bascule 30 T sans poignet
- Absence de climatisation dans la salle de pesée
- IS SG 01 scie cassée

Groupe 3 : LABO/CDC :

MATERIAUX EN FUSION

Points positifs :

- Bon état de propreté du local
- Issue de secours fonctionnelle
- Propreté du lave œil du couloir
- Bonne pression d'eau sur le lave œil

Points à améliorer :

- Présence d'herbes au-dessus de la dalle du laboratoire
- Date de contrôle sur extincteur posé sur le chariot échue
- Câble électrique pendant dans plusieurs salles du Laboratoire,
- Goulotte câble électrique arrachée dans plusieurs salles
- Planché couloir labo hors service
- Présence des produits sans date fabrication et de péremption
- Serrure placard produit toxique salle de chimie hors service
- Présence d'un four cannibalisé dans la salle des fours
- Capteur de fluor présent au-dessus du poste de travail du laborantin

Groupe 4 : CCVC / CCVD :

ECRASEMENT - CHUTE OBJET EN HAUTEUR

Points positifs +

- Propreté secteur CCVC et CCVD
- Tous les espaces confinés sont identifiés.
- La zone à risque de chute des cornières bien balisée.
- Bonne configuration de l'accès à la plateforme du brûleur du F5.
- Absence d'huile dans la fosse du F8.
- Conduites hydrauliques F8 propres.
- Points de positionnement du démouleur pendant son activité bien marqués au sol à la CCVC et à la CCVD.

Points à améliorer -

- Accès fosse du four 2 non verrouillé.
- Accès fosse du four 5 non verrouillé
- Crinolines F5/F6 tordues et non cadenassées



- Accès chariot SP2 non-conforme
- Coffrets électriques pompe vidange CCVC et CCVD non cadenassés.
- Configuration de l'accès à la plateforme des brûleurs du F8
- Cheminées F6/F7 avec des zones de corrosion avancée
- Pilier entre F7/F8 rouillé par l'effet des eaux de pluie venant de la toiture
- Nids de poule à la zone outillage

Groupe 5 : FONDERIE :

ESPACES DE VIE (TOILETTES + RÉFECTOIRES)

Points positifs+

- Les vestiaires sont propres
- Savon mis à disposition pour se laver les mains
- Fondamental visible contrainte thermique affiché
- Le réfectoire est propre
- Présence d'un frigo en bon état de marche
- Un planning de suivi de l'entretien du filtre à eau est en place
- Urinoir propre

Points à améliorer

- Peinture des murs dégradée
- Plusieurs placards des agents hors service
- Présence d'une truelle au-dessus du placard
- Porte en bois sans poignet
- Plusieurs colonnes des douches hors service à même le sol
- La chasse des WC hors service
- Élément du filtre à eau sale
- Présence d'un micro-onde hors service
- Savon dans une bouteille d'eau non identifié
- Plusieurs carreaux des murs sont absents laissant les bords coupants

- Les vitres sont sales
- Pas de cafetière
- Plusieurs lampes grillées

2. LE TOUR DE TABLE

Le médecin du travail a signalé que les visites médicales systématiques sont en cours et encourage les secteurs à planifier le passage de tous les agents.

Les membres du CHSCT souhaitent que le problème de climatisation dans les espaces de vie dans tous les ateliers soit pris en compte pour tous les secteurs au vue de l'arrivée de la saison sèche.

Les membres du CHSCT remercie la direction de l'usine pour les efforts et moyens mis à disposition pour améliorer le curage des caniveaux et la bonne canalisation des eaux de pluie

Un agent du Centre de Coulée dit n'avoir pas vu de simulation incendie au Centre de Coulée depuis le début de l'année. Les membres du CHSCT souhaite que le HSEQ regarde ce point et publie le planning des simulations dans le site.

Les représentants de la CNPS remercient la direction d'Alucam pour l'invitation. Ils disent avoir vu un groupe dynamique. Ils reviennent sur l'importance de déclarer les accidents survenus dans le site et ainsi que les accidents de trajet. Ils annoncent qu'un nouveau site dénommée « AINA » a été développé à la CNPS en vue de faciliter l'identification et le dépôt des pièces périodiques. Une campagne d'explication et enrôlement est prévue sur le site d'Alucam. Ils ont bien salué la rigueur et le niveau d'exigence sur le respect des règles de sécurité et souhaitent que cela se poursuit.

Le représentant de la Délégation du travail quant à elle a remercié la Direction d'Alucam pour cette invitation qui était sa première expérience. Elle a trouvé la démarche structurée et elle a souligné l'importante d'un tel groupe pour une structure comme ALUCAM

3. MOT DU PRESIDENT :

En conclusion à cette tournée, le Directeur a félicité le Centre de Coulée pour les améliorations apportées dans l'atelier. Il a souligné que le secteur doit mettre la cale pour une fin d'année sans accident.

Pour les résultats sécurité de l'Usine, il a souligné qu'il faut finir l'année sans accident en se mobilisant tous sur les actions terrain.

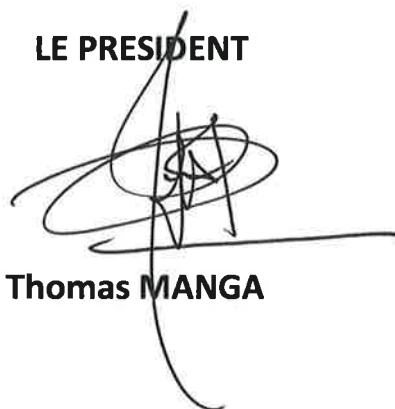
Fin de réunion à 11h 50.

LE RAPPORTEUR



Symphorien TSALA

LE PRESIDENT



Thomas MANGA

FORMATION : Réunion C HSEQ au PERIODE : DU 26/03/2024 ANIMATEUR : T. MANGA

FEUILLE DE PRESENCE

N°	MATRICULE	NOMS	PRENOMS	SERVICES	SECTEUR	ENTREPRISE	DATES				
							1er Jour	2e Jour	3e Jour	4e Jour	5e Jour
1	3122	Kouamo	Simplicie	HSEQ	Securite	Alucam					
2		Plangsa	Thomas	TORRE							
3		BWING	Rachel	ENPS	SDT						
4		Mme NASSO	N. Nœlle	ENPS	Code de Sécurité Sociale						
5	3365	INTORA	Serge	HSEQ	HSEQ	ALUCAM					
6	3023	Tonye	Tonye	CBC		Alucam					
7	3245	Louye Billong	Louye Bouleur	D.F.A.	Gr+QTE	Alucam					
8	3127	NANKANG	Piase	ELYSE	FLUX	Alucam					
9		ABOUDI	TALA D	PHASION							
10	2809	KANISE	Emile	BRAGY	Elyse	Alucam					

DATE ET VISA DE L'ANIMATEUR

FORMATION : Réunion CHS et CDC PERIODE : DU 26/09/2020 ANIMATEUR : T. MANGA

FEUILLE DE PRESENCE

N°	MATRICULE	NOMS	PRENOMS	SERVICES	SECTEUR	ENTREPRISE	DATES				
							1er Jour	2e Jour	3e Jour	4e Jour	5e Jour
1	3381	Persis	Mbangi	CDC	-	-					
2	3414	SIMO	Hamoun	CDC	Labo	AL					
3		YOUNGMI	STEPHAN	CDC	Labo	AL					
4		Enzo	Alain	CDC	FAB	AL					
5	2136	TEHOLONITE	Franco	CDC	PROD	AL					
6	3086	ZAKS	Gabriel	CDC	Prod	AL					
7		MABATI	Lucas	CDC	ITG	AL					
8		DIANLA	VEJATES	CDC	ITG	AL					
9		K Mbatomamel	René	CDC							
10											

DATE ET VISA DE L'ANIMATEUR

FORMATION : Remplacement HSEI au CDC PERIODE : DU 26/09/2024 ANIMATEUR : T. MANGA

FEUILLE DE PRESENCE

N°	MATRICULE	NOMS	PRENOMS	SERVICES	SECTEUR	ENTREPRISE	DATES				
							1er Jour	2e Jour	3e Jour	4e Jour	5e Jour
1	3211	TSALA E.	Symphorien ELAS	HSEI	FAC	AL	Symphorien				
2	3435	BISSEMBE	Daniel	HSEI	ENI	AL					
3	2775	D'ALMEIDA	David	cdc	Inc.	AL	David				
4	3386	EKO	EDGAR JVES	cdc	PROD	ALUCAM	Edgar				
5	3063	NNOKO	DANIEL DIER	DFA	LGE	-/-	Daniel				
6											
7											
8											
9											
10											

DATE ET VISA DE L'ANIMATEUR